

Assembly instruction

Series BNC, TNC B No. 3004

Tools and materials required:

Stanley blade
Scissors
Soldering iron
Solder

Spanner 11 mm (74 Z-0-0-2)

This connector is supplied in 6 parts

Suitable cables e. g.:

Centre contact:

Braid:

Straight connectors for flexible cable

Cable entry: Screw-type

Connector types: (e. g.)

11 BNC-50-3-3

21 BNC-50-3-4

11 TNC-50-3-3

21 TNC-50-3-3

RG 58 C/U

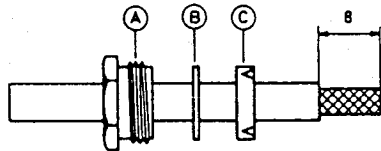
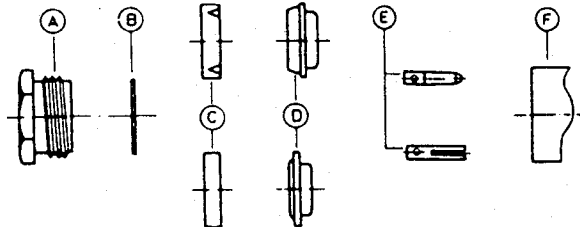
RG 58 C/U

soldered

soldered

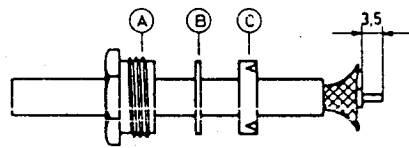
screwed

screwed

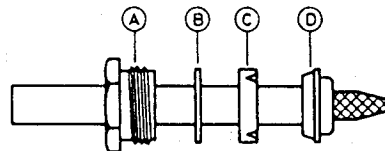


Slide nut A, washer B and gasket C onto cable.
Prepare cable according to diagram.
CAUTION: Do not damage braid!

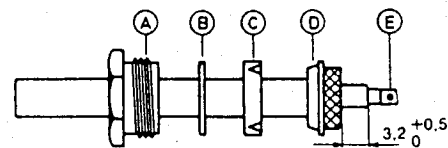
Armoured cables: Slide two-piece FK-armour-clamp on cable instead of nut A.
Remove 26,5 mm of armour.



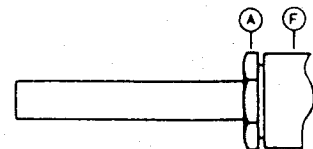
Push braid back and widen it slightly but do not comb it out.
Cut back dielectric 3,5 mm perpendicular to cable axis.



Taper braid towards center conductor.
Position braid clamp D so that its shoulder fits against cable sheath.

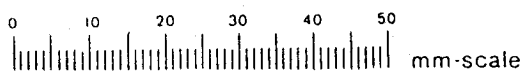


Fold back braid over clamp D and trim overlapping braid.
Check dimension of 3,2 mm!
Heat inner contact E using a soldering iron (approx. 150 W) and flow small amount of solder into bore.
Push cable inner conductor into bore, immediately remove soldering iron to prevent melting of the dielectric.



Push prepared cable into connector body F,
and tighten nut A. (torque 4 Nm)
Do not rotate cable in connector body.

Armoured cable: Finally screw on and tighten armour clamp.



SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R. F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER+SUHNER LTD. CH-9100 HERISAU

Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung Serie BNC, TNC B Nr. 3004

Benötigte Hilfsmittel:

Stanley-Messer
Schere
LötKolben
Lötzinn

Gabelschlüssel SW 11 (74 Z-0-0-2)

Gerade Verbinder für flexible Kabel

Kabeleinführung: geschraubt

Verbinder Typen: (z. B.)

11 BNC-50-3-3	11 TNC-50-3-3
21 BNC-50-3-4	21 TNC-50-3-3

Dieser Verbinder wird in 6 losen Teilen geliefert

Geeignete Kabel:

Innenleiter:

Aussenleiter:

RG 58 C/U

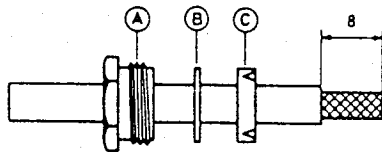
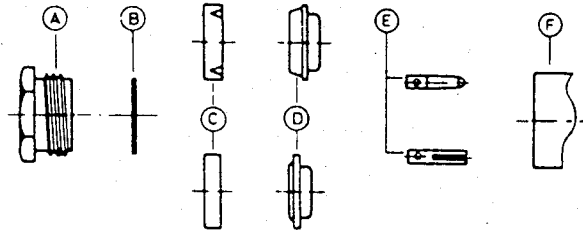
gelötet

geschraubt

RG 58 C/U

gelötet

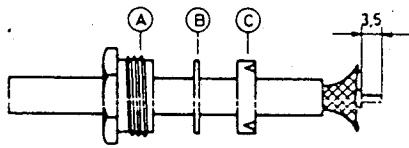
geschraubt



Nippel A, Scheibe B und Dichtung C auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.

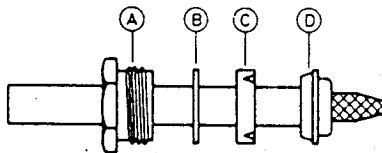
ACHTUNG: Abschirmung nicht beschädigen!

Armierter Kabel: Zweiteilige FK-Armierungsklemme anstelle des Nippels A auf das Kabel schieben. Armierung 26,5 mm zurückschneiden.

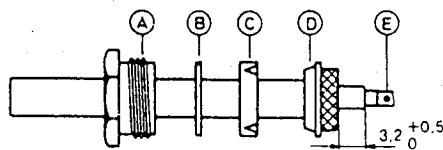


Abschirmung zurückstossen, leicht aufspreizen, jedoch nicht aufkämmen.

Dielektrikum 3,5 mm senkrecht zur Kabelachse abschneiden und entfernen.



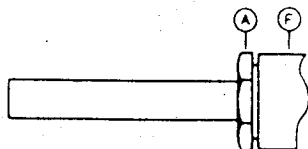
Abschirmung gegen den Innenleiter zusammendrücken. Ring D sorgfältig über Abschirmung bis an den Mantel stossen.



Abschirmung zurückstülpen und am Rand von D abschneiden. Mass 3,2 mm kontrollieren!

Längsloch von Kontakt E mit LötKolben (150 W) erhitzen und gut verzinnen.

Kabelinnenleiter einführen und LötKolben rasch entfernen damit Dielektrikum nicht schmilzt.



Vorbereitetes Kabel in Gehäuse F einführen

Nippel A einschrauben und fest anziehen (Drehmoment 4 Nm)
Kabel gegenüber Gehäuse nicht verdrehen.

Armierter Kabel: Zuletzt Armierungsklemmen festziehen.

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER+SUHNER AG

CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf