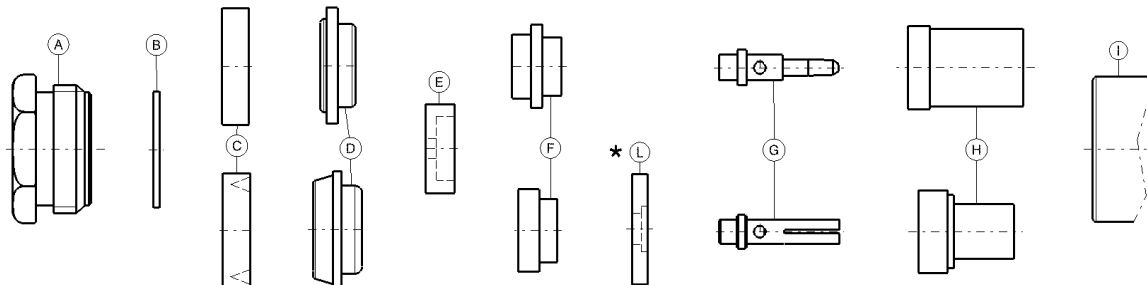


Assembly instruction Series BNC 0000179064



Connector type:	11_BNC-50-2-1, 11_BNC-50-3-5, 24_BNC-50-4-3	Inner conductor contact:	soldered
Suitable cables:	RG_188 A/U, RG_223 / U, RG_302 / U	Outer conductor contact:	screwed

Parts list connector:



Assembly steps:

* only for 24_BNC... and 24_TNC...

Picture	Process	Feature / Check	Tools required																		
	<p>Slide nut A, washer B and gasket C onto cable. Prepare cable according to picture. Armoured cables: Slide two-piece FK-armour-clamp on cable instead of nut A. Remove 26.5 mm of armour.</p>	<p>CAUTION: Do not damage braid and inner conductor of cable!</p>	<p>Stanley blade, scissors</p>																		
	<p>Position braid clamp D that its shoulder fits against cable sheath.</p>																				
	<p>Fold back braid over clamp D. Position bushing E, insulator F and gasket L. Solder contact G</p>	<p>CAUTION: Position of gasket L as shown in picture!</p>	<p>Soldering iron, solder</p>																		
	<p>Push prepared cable into connector body I, with front part of insulator H, and tighten nut A (see table).</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cable dielectric size</th> <th>Description (e.g.)</th> <th>Torque (Nm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>...1...</td> <td>11_BNC-50-1-1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>...2...</td> <td>11_BNC-50-2-1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>...3...</td> <td>11_BNC-50-3-5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>...4...</td> <td>24_BNC-50-4-3</td> <td>5.5</td> </tr> <tr> <td>...5...</td> <td>11_BNC-75-5-8</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table> <p>Armoured cables: Finally screw on and tighten armour clamp.</p>	Cable dielectric size	Description (e.g.)	Torque (Nm)	...1...	11_BNC-50-1-1	2	...2...	11_BNC-50-2-1	3	...3...	11_BNC-50-3-5	4	...4...	24_BNC-50-4-3	5.5	...5...	11_BNC-75-5-8	10	<p>Do not rotate cable in connector body!</p>	<p>Spanner 11mm (74_Z-0-0-2)</p>
Cable dielectric size	Description (e.g.)	Torque (Nm)																			
...1...	11_BNC-50-1-1	2																			
...2...	11_BNC-50-2-1	3																			
...3...	11_BNC-50-3-5	4																			
...4...	24_BNC-50-4-3	5.5																			
...5...	11_BNC-75-5-8	10																			

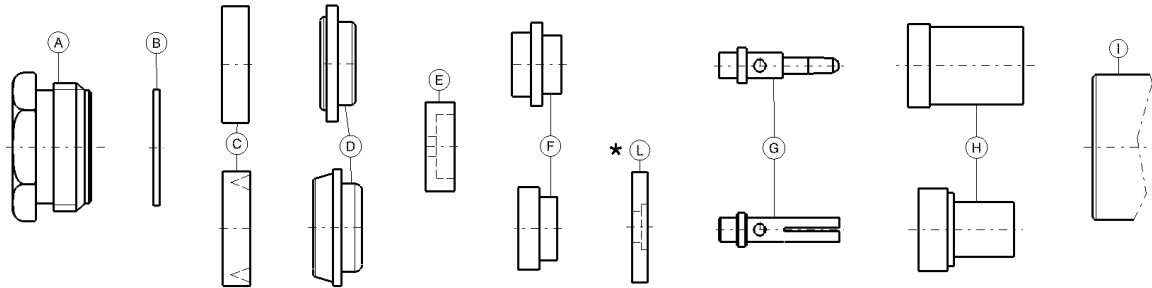
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revisio	D
Date	04.03.2008
Initiator	4726/Bom



Verbinder-Typ:	11_BNC-50-2-1, 11_BNC-50-3-5, 24_BNC-50-4-3	Innenleiter Kontaktierung:	gelötet
Geeignete Kabel:	RG_188 A/U, RG_223 / U, RG_302 / U	Aussenleiter	geschraubt

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

* Nur für 24_BNC... und 24_TNC...

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge																			
	Nippel A, Scheibe B und Dichtung C auf Kabel schieben, Kabel gemäss Bild abisolieren. Armierter Kabel: Zweiteilige FK-Armierungsklemme anstelle des Nippels A auf Kabel schieben. Armierung 26.5 mm zurückschneiden.	ACHTUNG: Abschirmung und Innenleiter nicht beschädigen!	Stanley Messer, Schere																			
	Ring D sorgfältig über Abschirmung bis an den Mantel stossen.																					
	Abschirmung zurückstülpen. Pressring E, Isolator F und Dichtung L aufsetzen. Innenleiter löten	Auf Position der Dichtung L achten. Freistellung zeigt gegen Innenleiter!	LötKolben, Lot																			
	Vorbereitetes Kabel in Gehäuse I mit Isolator H einführen. Nippel A einschrauben und fest anziehen (siehe Tabelle).	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kabeldielektrikums-\varnothing</th> <th>Verbinder (e.g.)</th> <th>Drehmoment (Nm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>...1...</td> <td>11_BNC-50-1-1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>...2...</td> <td>11_BNC-50-2-1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>...3...</td> <td>11_BNC-50-3-5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>...4...</td> <td>24_BNC-50-4-3</td> <td>5.5</td> </tr> <tr> <td>...5...</td> <td>11_BNC-75-5-8</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	Kabeldielektrikums- \varnothing	Verbinder (e.g.)	Drehmoment (Nm)	...1...	11_BNC-50-1-1	2	...2...	11_BNC-50-2-1	3	...3...	11_BNC-50-3-5	4	...4...	24_BNC-50-4-3	5.5	...5...	11_BNC-75-5-8	10	Kabel im Verbindergehäuse nicht drehen!	Gabelschlüssel 11mm (74_Z-0-0-2)
Kabeldielektrikums- \varnothing	Verbinder (e.g.)	Drehmoment (Nm)																				
...1...	11_BNC-50-1-1	2																				
...2...	11_BNC-50-2-1	3																				
...3...	11_BNC-50-3-5	4																				
...4...	24_BNC-50-4-3	5.5																				
...5...	11_BNC-75-5-8	10																				
	Armierter Kabel: Zuletzt Armierungsklemmen festziehen.																					

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	D
Datum	04.03.2008
Erstellt	4726/Bom